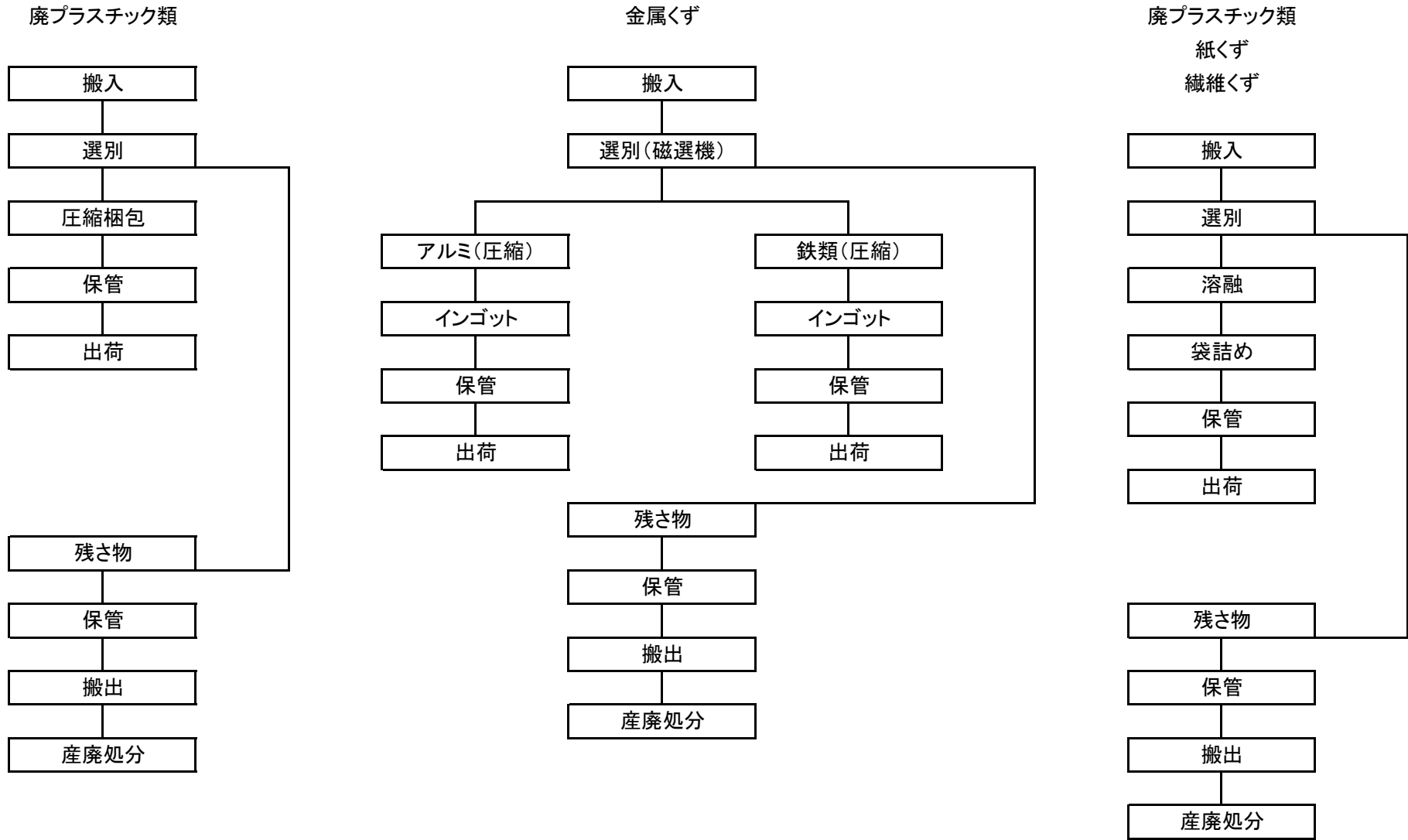


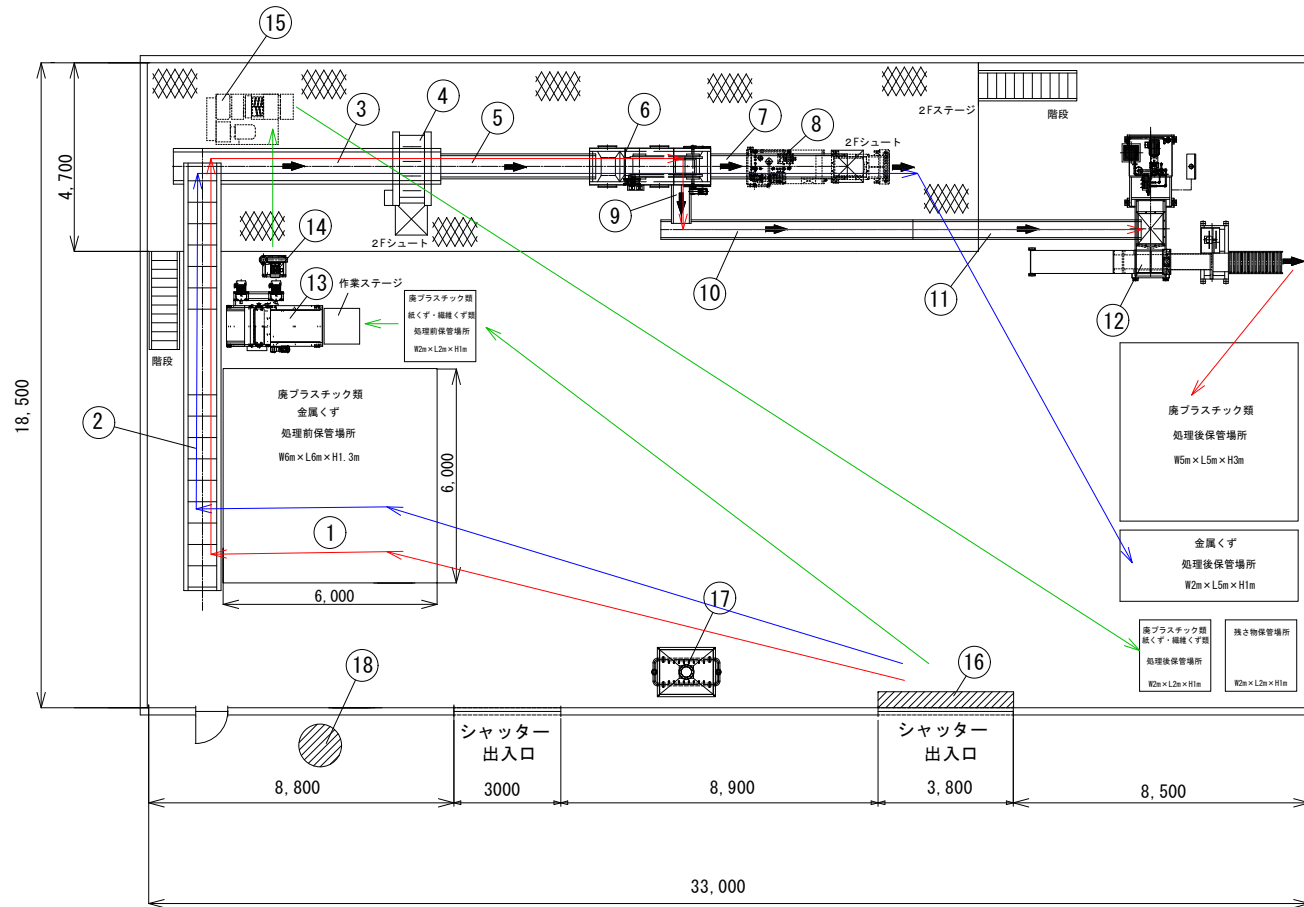
太誠産業株式会社 足立第 1 工場

廃棄物の流れ（フロー図）

廃棄物の流れ図面



場内ルート図



	圧縮梱包	廃プラスチック類
	圧縮	金属くず
	溶融	廃プラスチック類、紙くず、繊維くず

No.	名称	動力 (kw)	台数	寸法
18	井戸ポンプ	2.2	1	—
17	洗浄脱臭塔	0.75	1	900W x 1200D x 2400H
16	エアカーテン	2.25	1	300W x 300D x 4000H
15	溶融機：KD-05型	56.0	1	1540W x 2600L x 1200H
14	ブロワー	5.5	1	150/125φプレートファン
13	破砕機：PCH-1003型	12.5	1	1140W x 2696L x 1120H
12	圧縮梱包機：PC800型	23.1	1	3000W x 5000D x 1800H
11	乗継コンベア	1.5	1	450W x 7000L 中寄
10	乗継コンベア	1.5	1	450W x 7000L 中寄
9	乗継コンベア	1.5	1	450W x 2000L 中寄
8	金属圧縮機：SA-1型	11.0	1	4000W x 1110L x 1777H
7	乗継コンベア	1.5	1	450W x 3500L 中寄
6	アルミセパレーター：ALS-L4.5	3.7	1	1000W x 3400L x 1800H
5	乗継コンベア	1.5	1	450W x 4500L 中寄
4	吊り下げ磁選機	0.75	1	800W x 1200L
3	分別コンベア	1.5	1	750W x 7000L 平
2	供給コンベア	3.7	1	900W x 13500L バン型
1	受入ピット	—	1	6000W x 6000L x 1300H

設備図

太誠産業(株) 足立第1工場

尺度：1/150

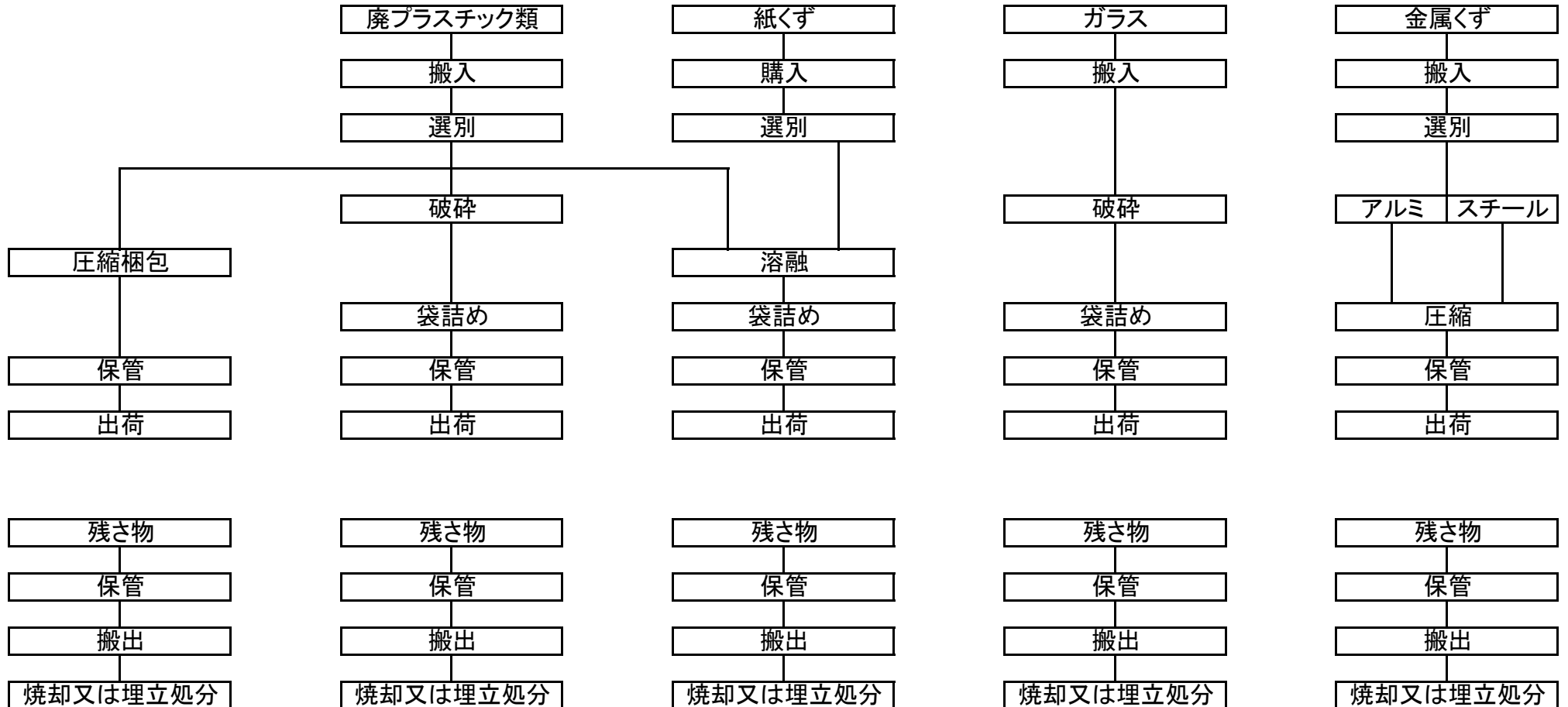
日付：2017年4月22日

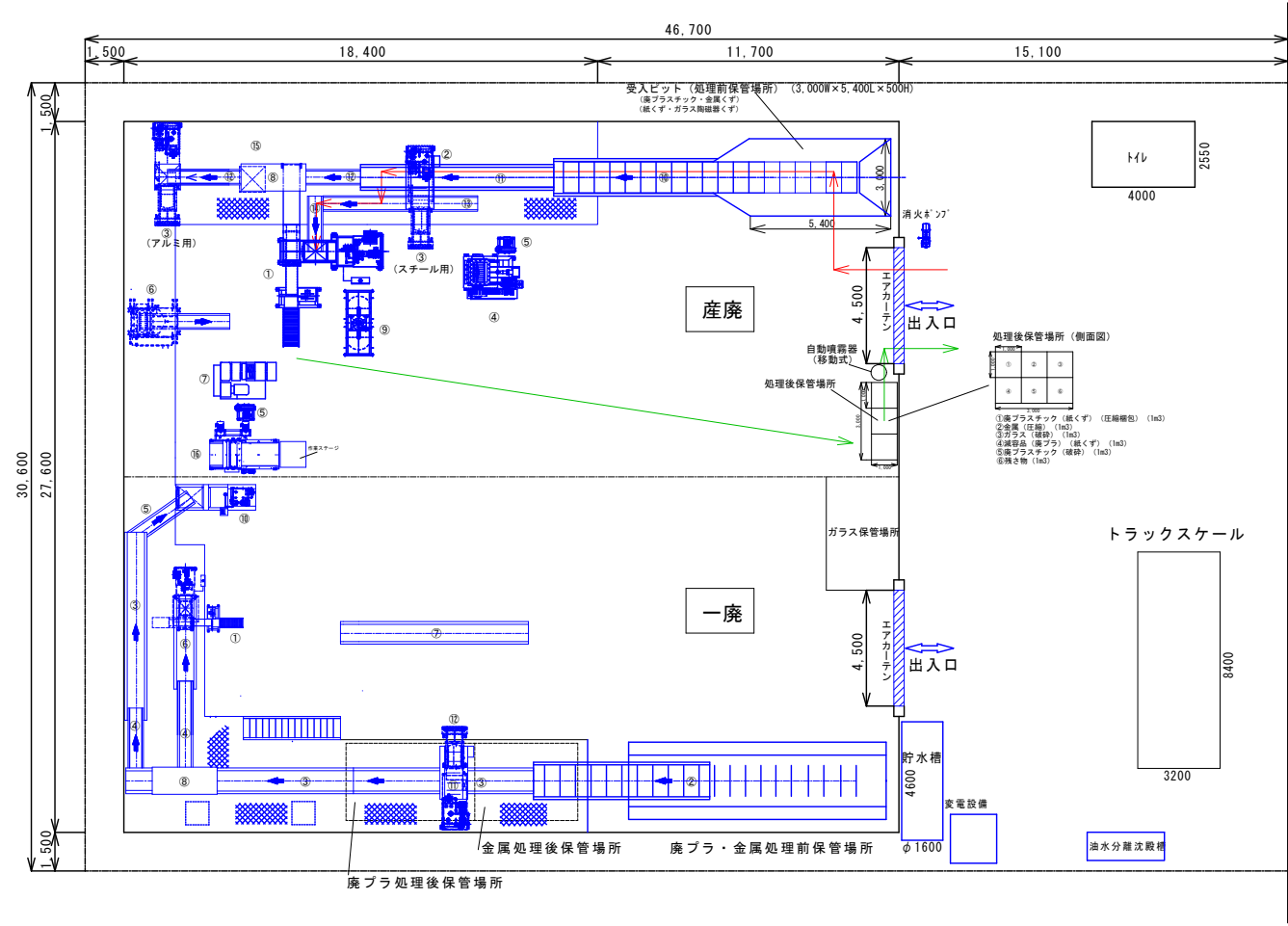
太誠産業株式会社 足立第 5 工場

廃棄物の流れ（フロー図）

廃棄物の流れ図面

中間処理の施設フロー図





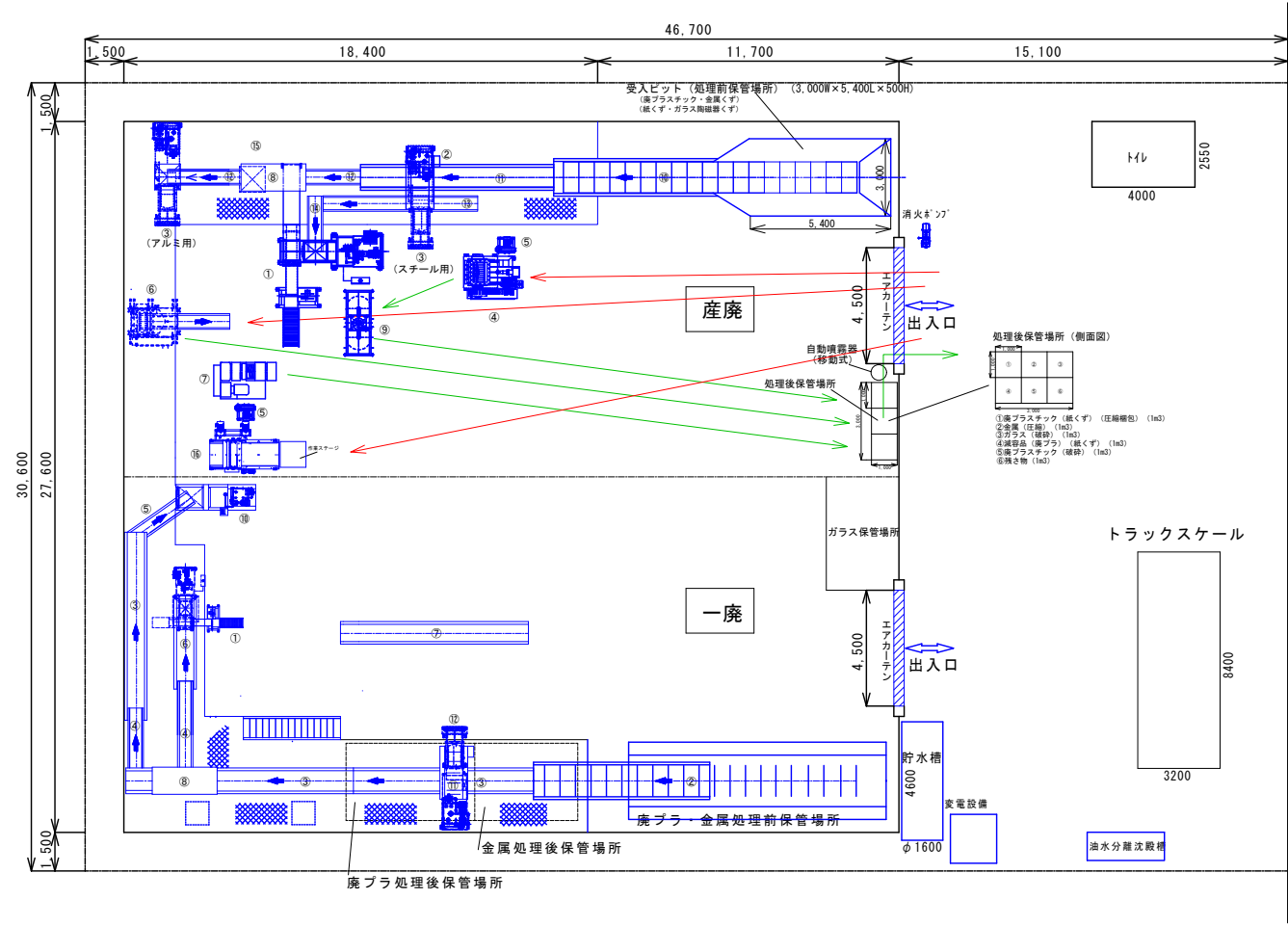
道路

【産廃】

NO	名 称	動力 (kW)	台数	寸 法
16	破砕機 : PCH-1003型	12.5	1	1140W × 2696L × 1120H
15	シュート	-	1	
14	投入コンベア	1.5	1	450W × 2000L
13	分別コンベア	1.5	1	450W × 6000L
12	乗継コンベア	1.5	2	450W × 4300L
11	分別コンベア	1.5	1	750W × 7000L
10	供給コンベア	2.2	1	
9	袋詰機	-	1	
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W × 3200L × 1850H
7	溶融機 : KD-05型	56	1	1540W × 2600L × 1200H
6	破砕機 : KAP-35N型 (ｶﾞﾗｽ)	37	1	1855W × 3200L × 2000H
5	ブロー	5.5	2	150/125φ フレートファン
4	破砕機 : MF55-770	55	1	1755W × 2370L × 4000H
3	圧縮機 : CPI-65型	7.5	2	900W × 4300L × 1700H
2	磁選機	1.5	1	
1	圧縮梱包機 : PC-800M型	22	1	4160W × 6985L × 3171H

【一廃】

NO	名 称	動力 (kW)	台数	寸 法
11	圧縮機 : SA-1型 (スチール用)	11	1	4000W × 1110L × 1777H
10	磁選機	1.5	1	
9	圧縮機 : PA-1型 (アルミ用)	18.5	1	950W × 4755L × 3905H
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W × 3200L × 1850H
7	選別コンベア	1.5	1	750W × 4500L
6	投入コンベア	1.5	1	750W × 7000L
5	投入コンベア	1.5	1	450W × 2000L
4	乗継コンベア	1.5	2	450W × 4300L
3	分別コンベア	1.5	3	750W × 7000L
2	供給コンベア	2.2	1	
1	圧縮梱包機 : PCH-500MS型	15	1	2430W × 3245L × 2265H



【産廃】

NO	名称	動力 (kW)	台数	寸法
16	破砕機 : PCH-1003型	12.5	1	1140W × 2696L × 1120H
15	シュート	-	1	
14	投入コンベア	1.5	1	450W × 2000L
13	分別コンベア	1.5	1	450W × 6000L
12	兼継コンベア	1.5	2	450W × 4300L
11	分別コンベア	1.5	1	750W × 7000L
10	供給コンベア	2.2	1	
9	袋詰機	-	1	
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W × 3200L × 1850H
7	溶融機 : KD-05型	56	1	1540W × 2600L × 1200H
6	破砕機 : KAP-35N型 (ｶﾞﾗｽ)	37	1	1855W × 3200L × 2000H
5	ブロー	5.5	2	150/125φ フレートファン
4	破砕機 : MF55-770	55	1	1755W × 2370L × 4000H
3	圧縮機 : CPI-65型	7.5	2	900W × 4300L × 1700H
2	磁選機	1.5	1	
1	圧縮梱包機 : PC-800M型	22	1	4160W × 6985L × 3171H

【一廃】

NO	名称	動力 (kW)	台数	寸法
11	圧縮機 : SA-1型 (スチール用)	11	1	4000W × 1110L × 1777H
10	磁選機	1.5	1	
9	圧縮機 : PA-1型 (アルミ用)	18.5	1	950W × 4755L × 3905H
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W × 3200L × 1850H
7	選別コンベア	1.5	1	750W × 4500L
6	投入コンベア	1.5	1	750W × 7000L
5	投入コンベア	1.5	1	450W × 2000L
4	兼継コンベア	1.5	2	450W × 4300L
3	分別コンベア	1.5	3	750W × 7000L
2	供給コンベア	2.2	1	
1	圧縮梱包機 : PCH-500MS型	15	1	2430W × 3245L × 2265H

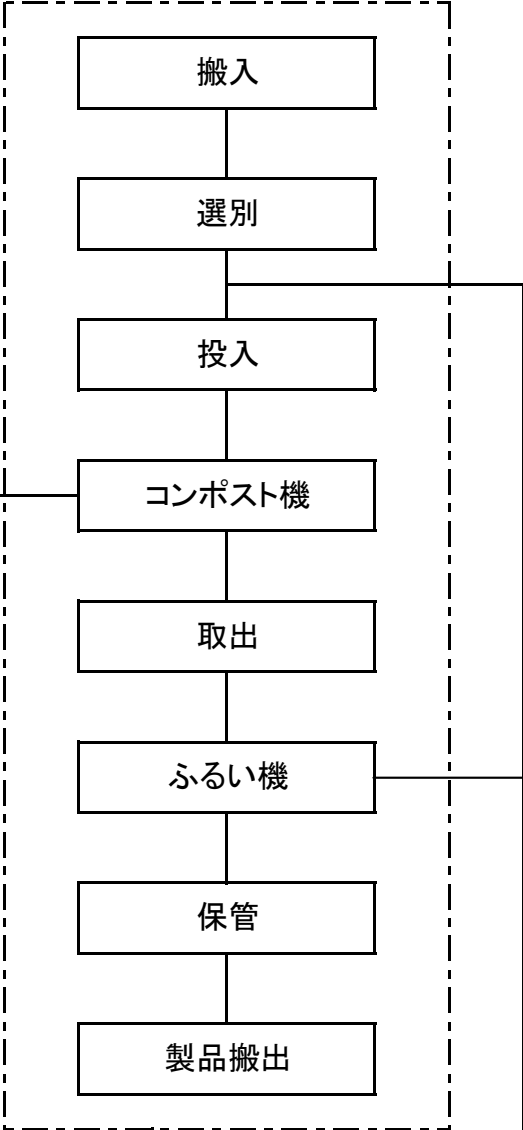
太誠産業株式会社 江東第 2 工場

廃棄物の流れ（フロー図）

廃棄物の流れ図面

処理フロー図

動植物性残さ



排気ブロー

脱臭装置

排気口より排気

公共枡

公共下水道

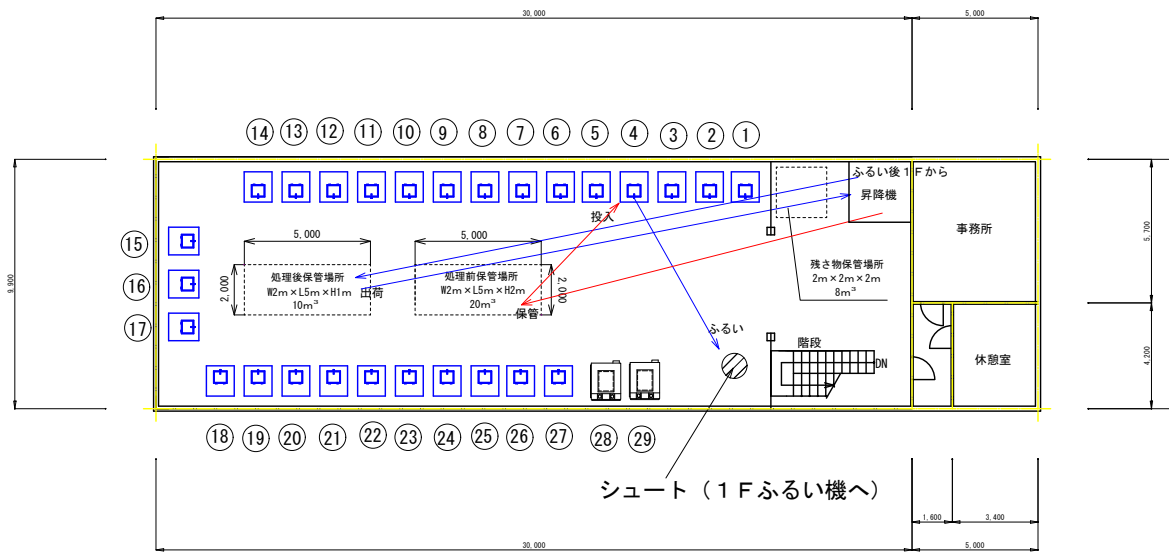
残さ物

保管

搬出

処分

処理前 →
処理後 →



2 F 平面図 S=1:200

28-29	高速発酵機: TKW-650	10.80	2	W1205 x L1475 x H1480	産業廃棄物用
1~27	高速発酵機: TKW-400	10.52	27	W1100 x L1255 x H1510	産業廃棄物用
No.	名称	動力(kW)	台数	寸法	備考

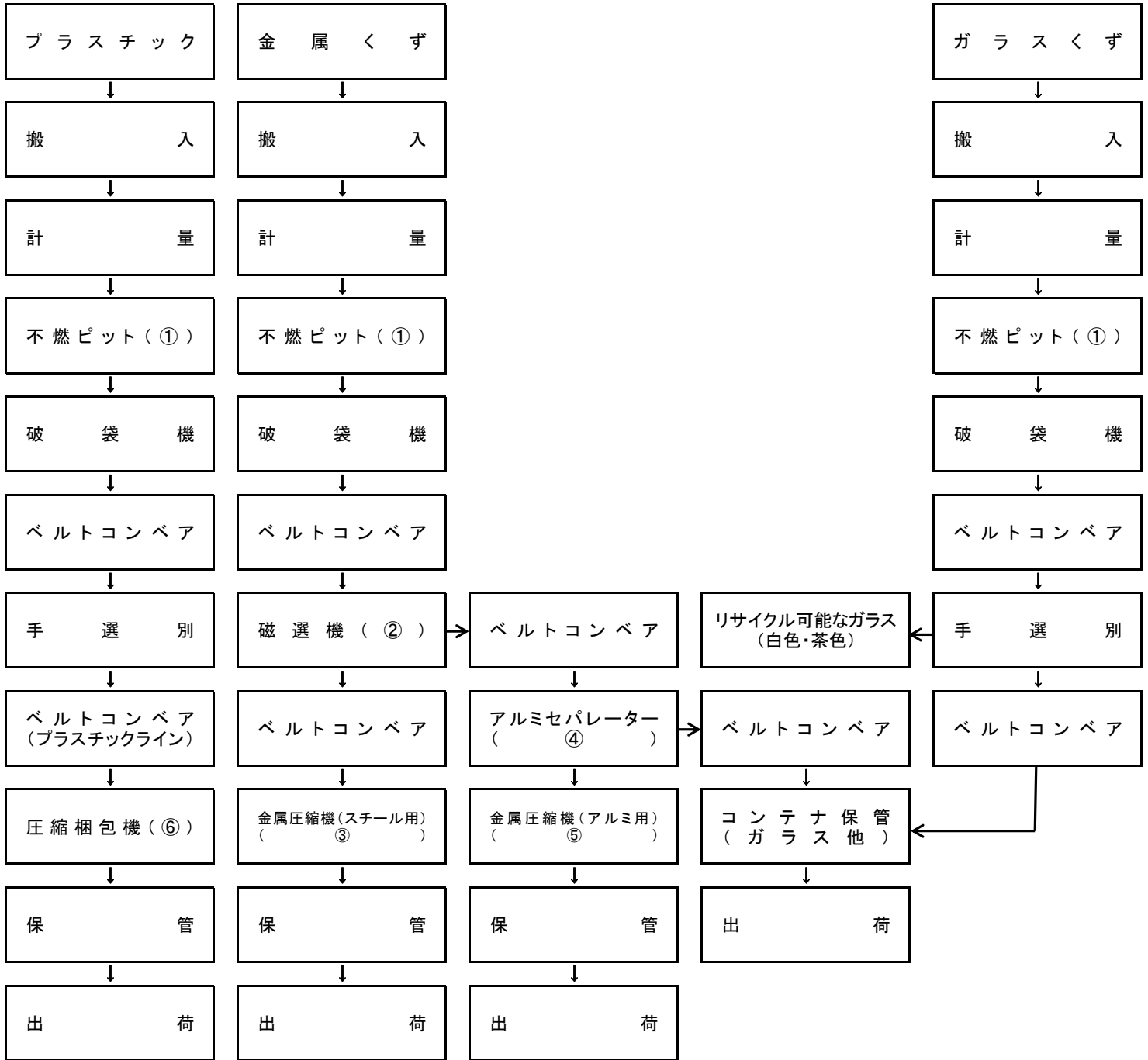
2F配置図	
太誠産業(株) 新砂工場	
尺度: 1/200	日付: 2017年05月17日

太誠産業株式会社 愛川工場

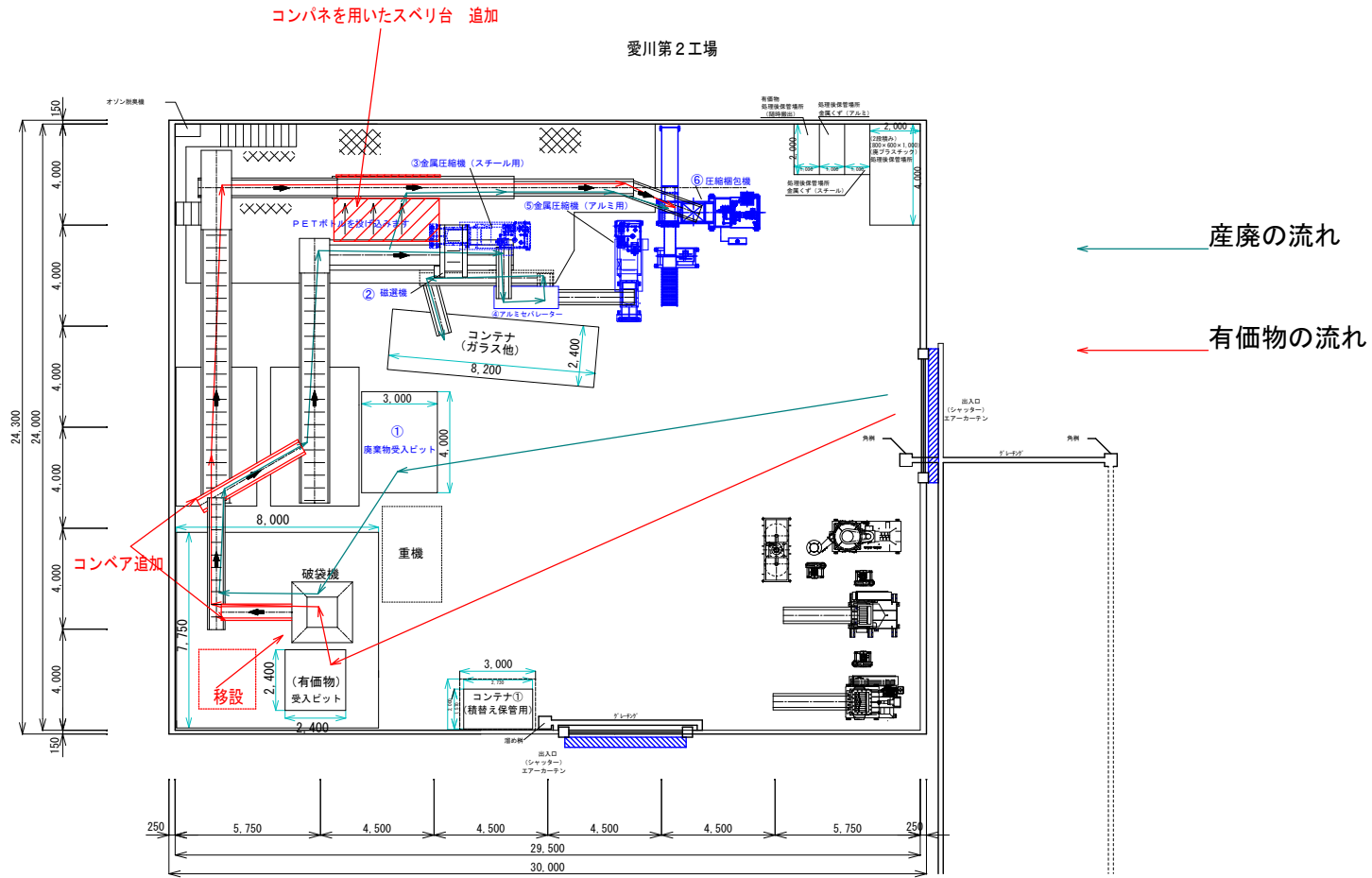
廃棄物の流れ（フロー図）

廃棄物の流れ図面

処理工程図(圧縮・圧縮梱包業務の場合)



愛川第2工場



番号	仕様	動力 (kw)	台数
①	廃棄物受入ピット	—	—
②	磁選機	1.5	1台
③	金属圧縮機：SA-1型（スチール用）	11.0	1台
④	アルミセパレーター	3.7	1台
⑤	金属圧縮機：SA-1型（アルミ用）	11.0	1台
⑥	圧縮機：PC-800M型	22.0	1台
⑦	破袋機（産廃・有価物兼用）	7.5	1台
	エアーカーテン		5台
	エアーカーテン		4台
	オゾン脱臭機		1台

変更後 説明図

申請図面

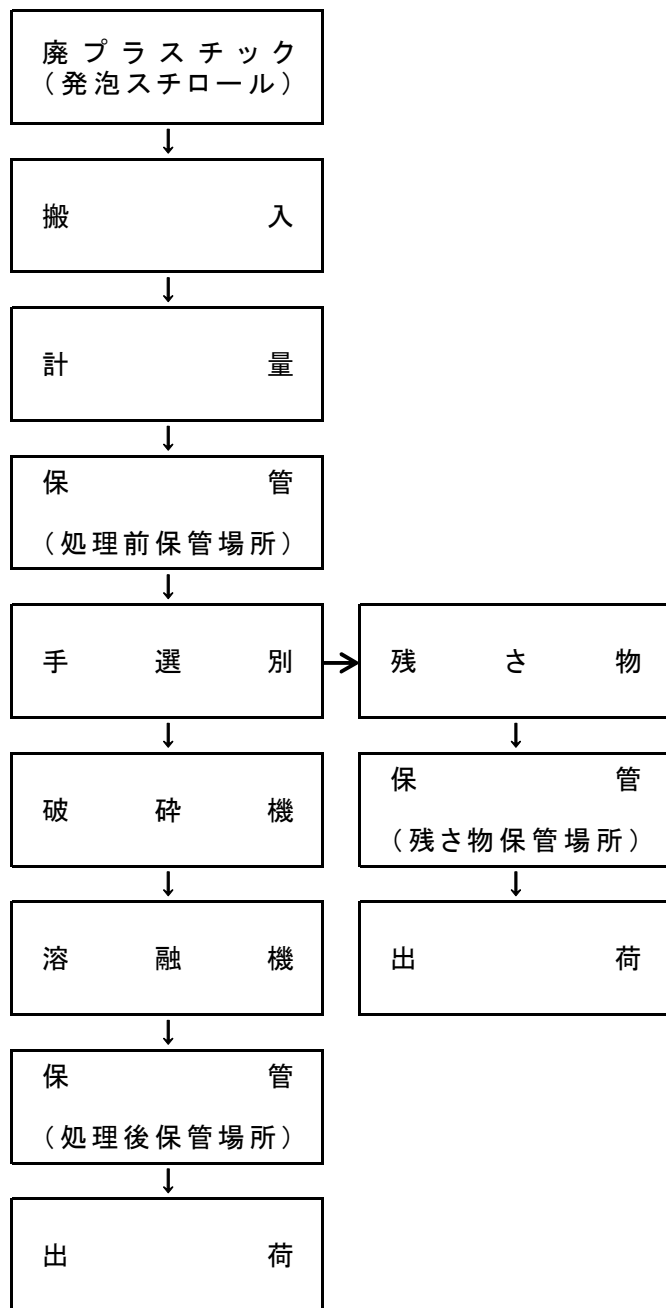
太誠産業株式会社 川越工場

廃棄物の流れ（フロー図）

廃棄物の流れ図面

処理工程図

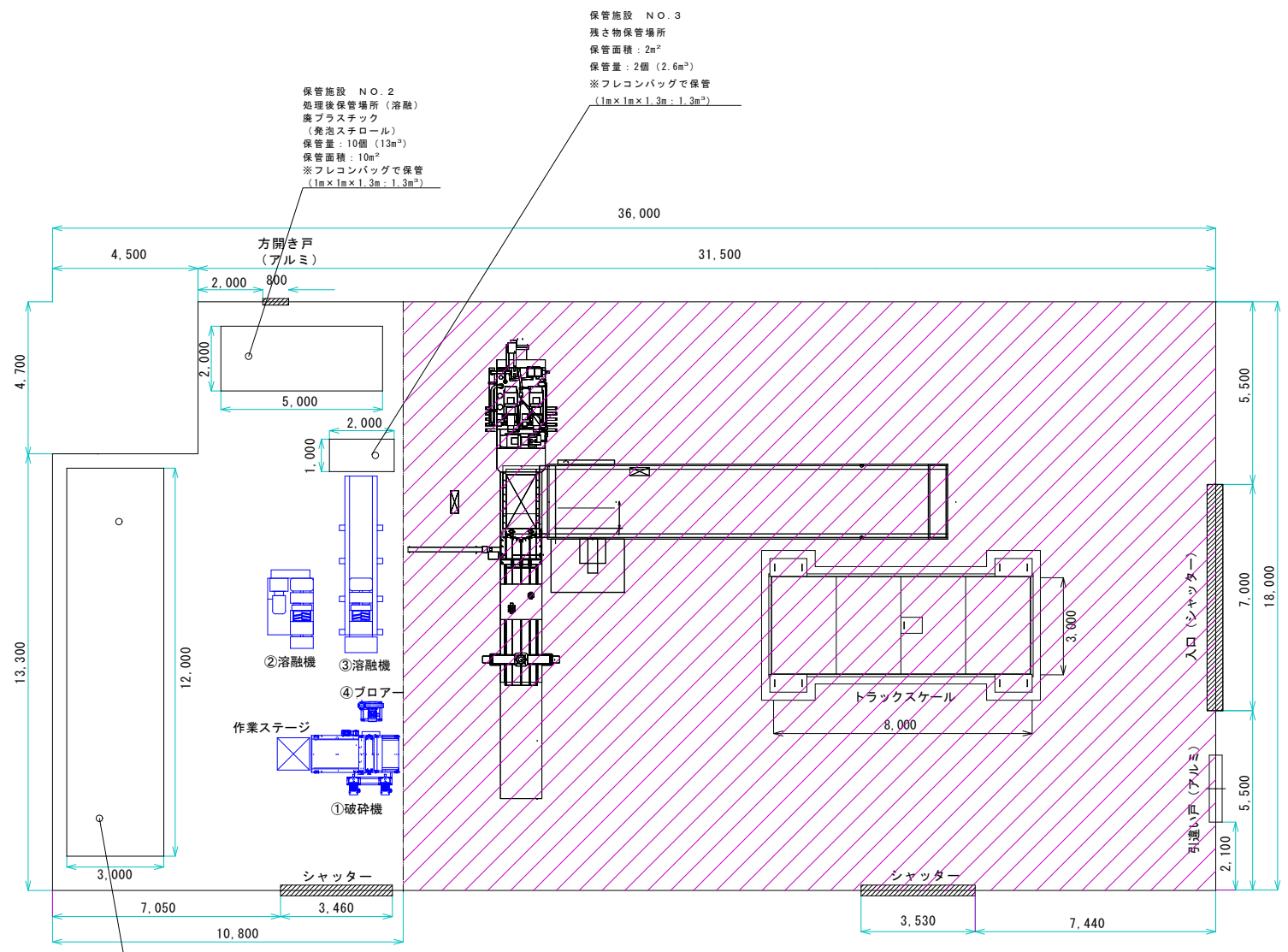
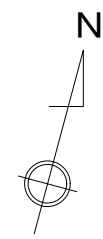
太誠産業(株) 川越工場



想定される残渣物

- 1、異材質のプラスチック(PPバンド、結い紐等)
- 2、金属くず(空き缶、留め具等)

以上



保管施設 NO. 2
処理後保管場所 (溶融)
廃プラスチック
(発泡スチロール)
保管量: 10個 (10m³)
保管面積: 10m²
※フレコンバッグで保管
(1m×1.3m×1.3m³)

保管施設 NO. 3
残さ物保管場所
保管面積: 2m²
保管量: 2個 (2.6m³)
※フレコンバッグで保管
(1m×1.3m×1.3m³)

保管施設 NO. 1
処理前保管場所
廃プラスチック
(発泡スチロール)
保管面積: 36m²
保管量: 72m³
(3m×12m×2m)

斜線部分は、他業者が使用します。

番号	仕様	動力 (kw)	台数
①	破砕機 (FSC-310SN型)	13.3	1
②	溶融機 (KD-05型)	45.0	1
③	溶融機 (KD-10型)	110.0	1
④	フロア	5.5	1

申請図面

施設配置図	
太誠産業(株) 川越工場	
尺度: 1/100	日付: 2013年02月21日