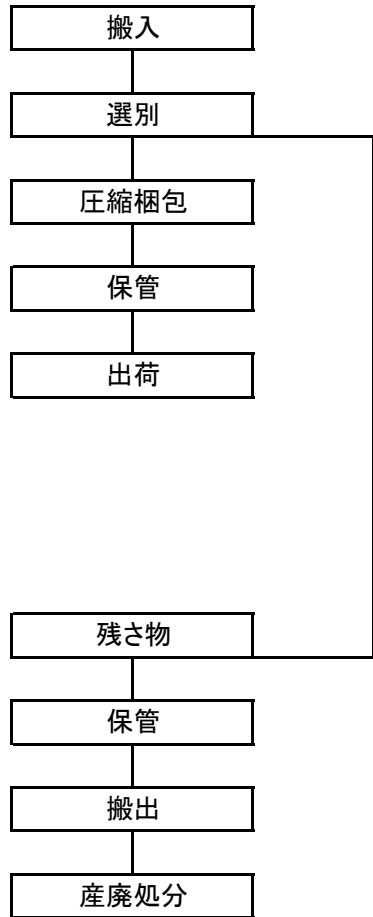


太誠産業株式会社 足立第 1 工場

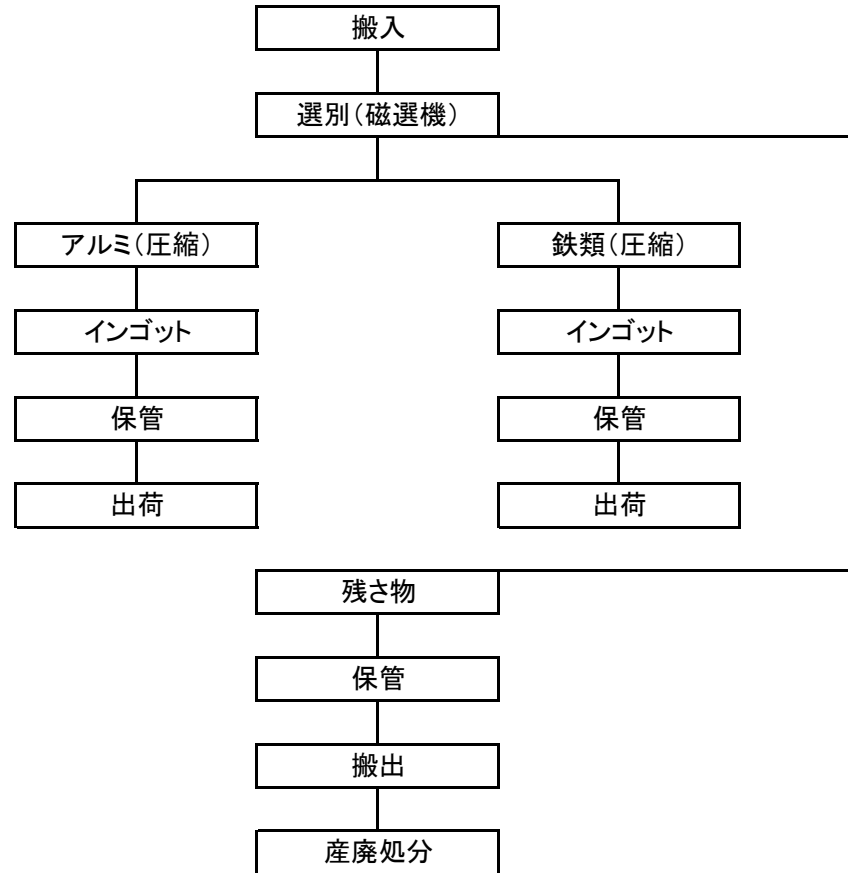
廃棄物の流れ（フロー図）

廃棄物の流れ図面

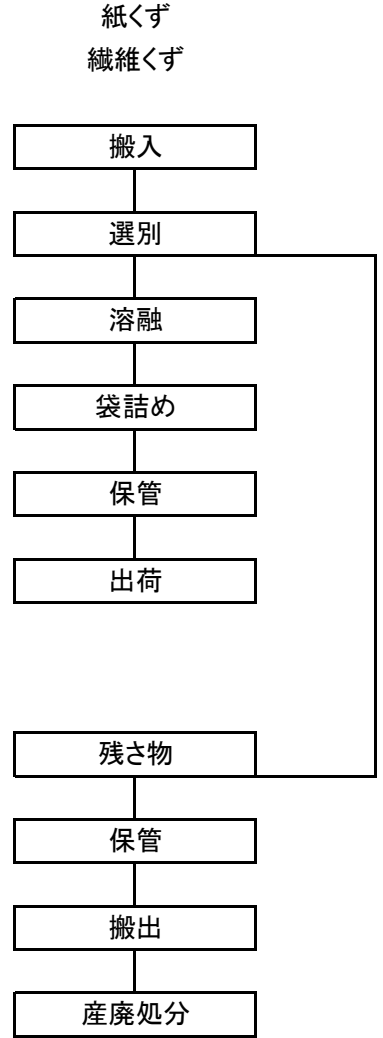
廃プラスチック類



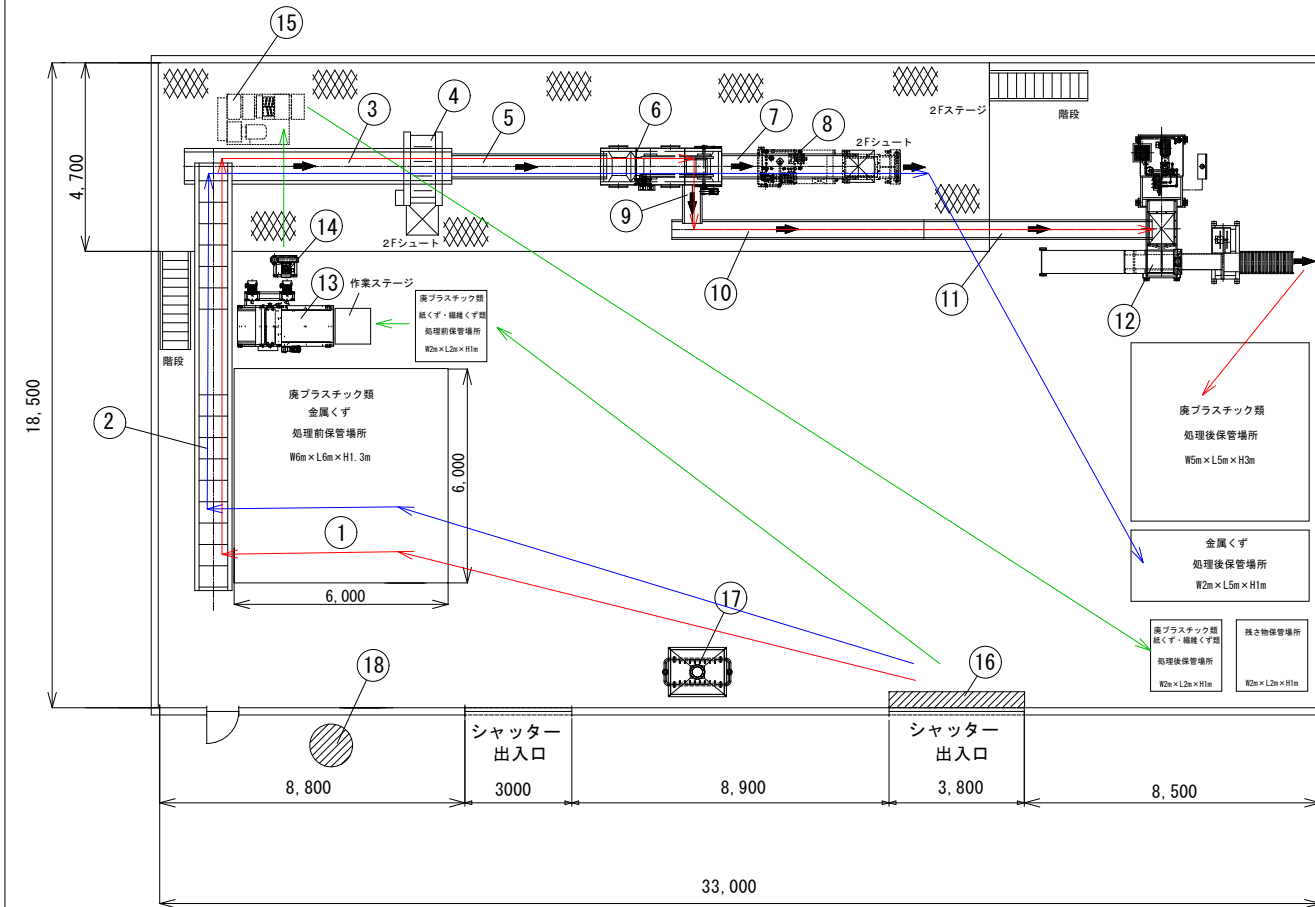
金属くず



廃プラスチック類



場内ルート図



	圧縮梱包	廃プラスチック類
	圧縮	金属くず
	溶融	廃プラスチック類、紙くず、繊維くず

No.	名称	動力 (kw)	台数	寸法
18	井戸ポンプ	2.2	1	—
17	洗浄脱臭塔	0.75	1	900W × 1200D × 2400H
16	エアカーテン	2.25	1	300W × 300D × 4000H
15	溶融機：KD-05型	56.0	1	1540W × 2600L × 1200H
14	ブロワー	5.5	1	150/125φプレートファン
13	破砕機：PCH-1003型	12.5	1	1140W × 2696L × 1120H
12	圧縮梱包機：PC800型	23.1	1	3000W × 5000D × 1800H
11	乗継コンベア	1.5	1	450W × 7000L 中寄
10	乗継コンベア	1.5	1	450W × 7000L 中寄
9	乗継コンベア	1.5	1	450W × 2000L 中寄
8	金属圧縮機：SA-1型	11.0	1	4000W × 1110L × 1777H
7	乗継コンベア	1.5	1	450W × 3500L 中寄
6	アルミセパレーター：ALS-L4.5	3.7	1	1000W × 3400L × 1800H
5	乗継コンベア	1.5	1	450W × 4500L 中寄
4	吊り下げ磁選機	0.75	1	800W × 1200L
3	分別コンベア	1.5	1	750W × 7000L 平
2	供給コンベア	3.7	1	900W × 13500L バン型
1	受入ピット	—	1	6000W × 6000L × 1300H

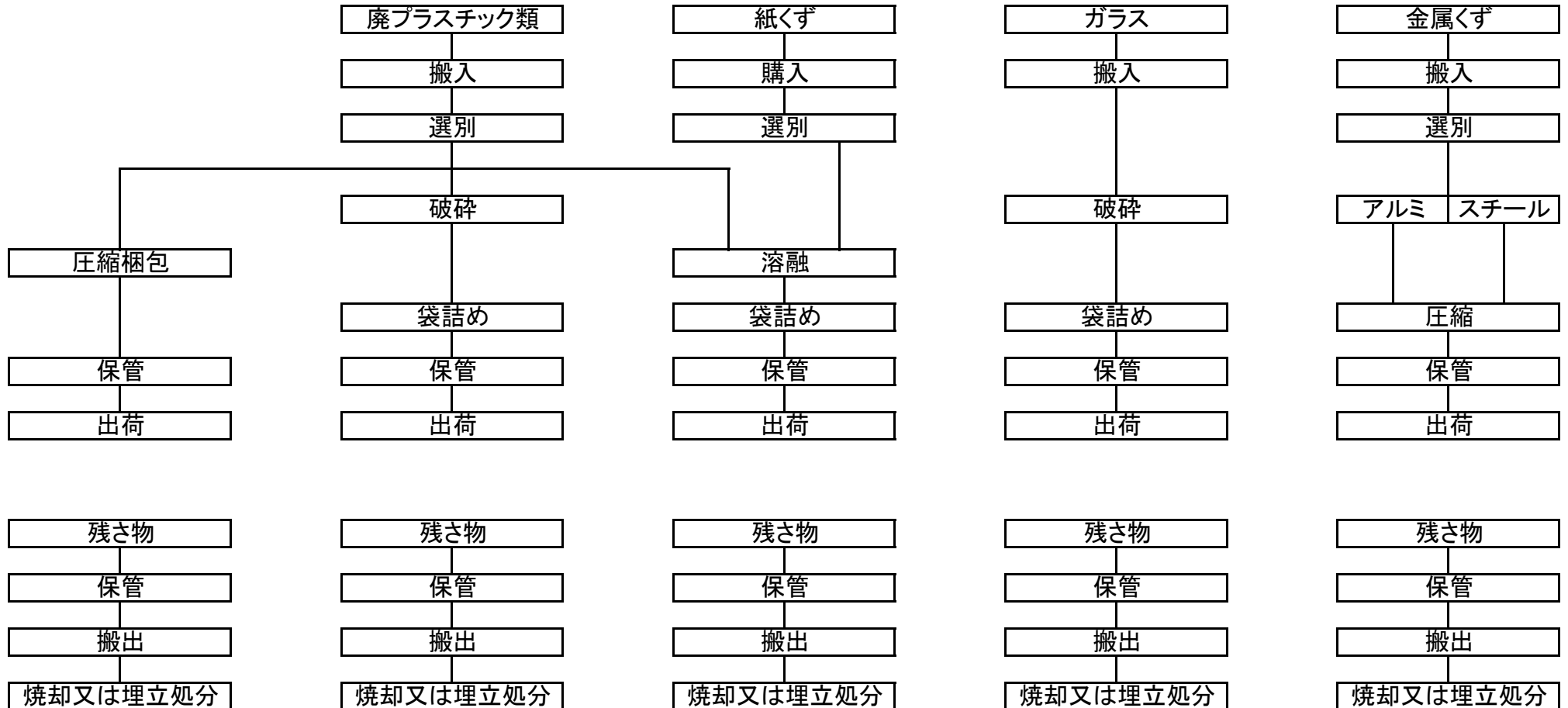
設備図	
太誠産業(株) 足立第1工場	
尺度：1/150	日付：2017年4月22日

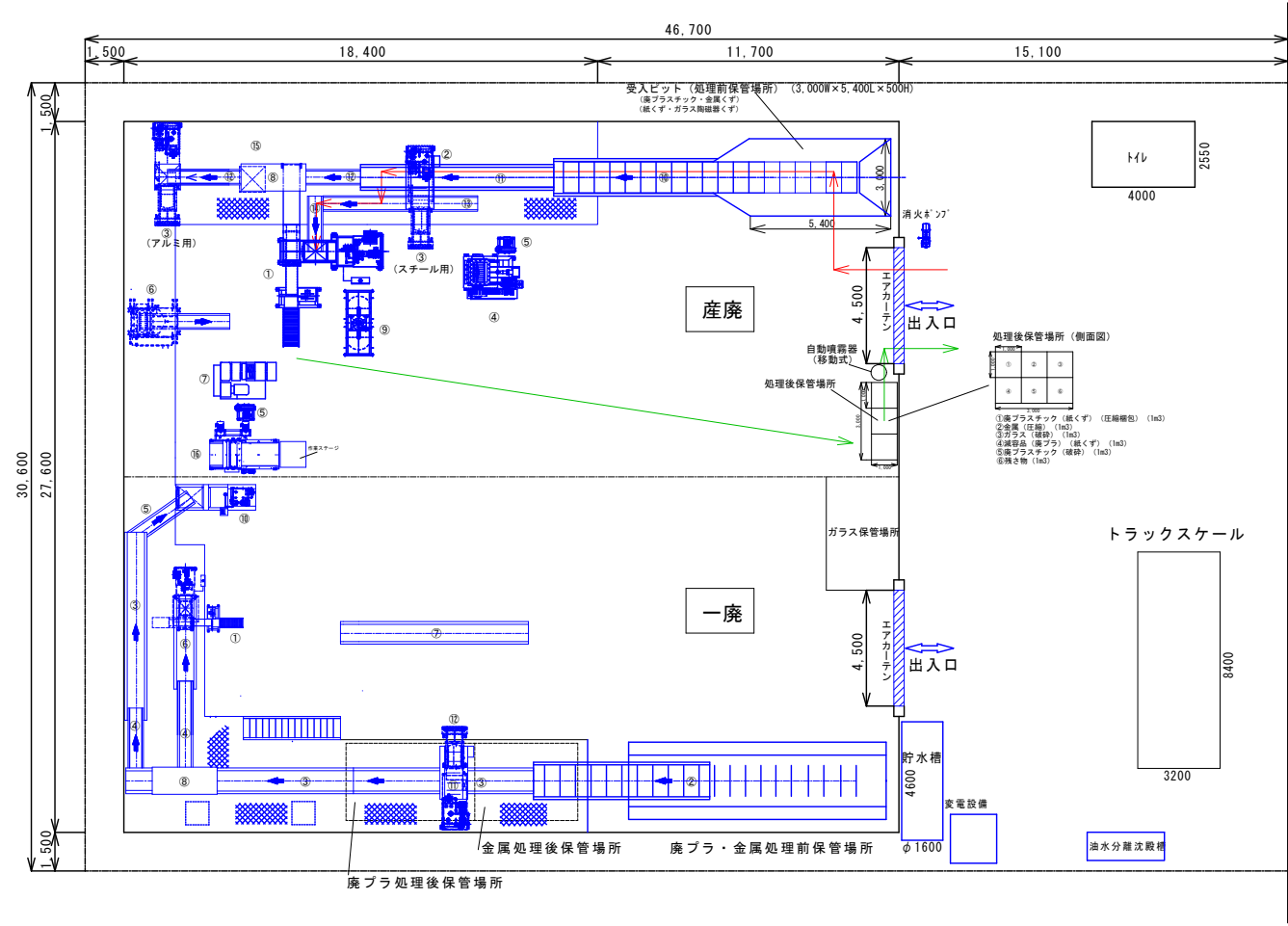
太誠産業株式会社 足立第5工場

廃棄物の流れ（フロー図）

廃棄物の流れ図面

中間処理の施設フロー図





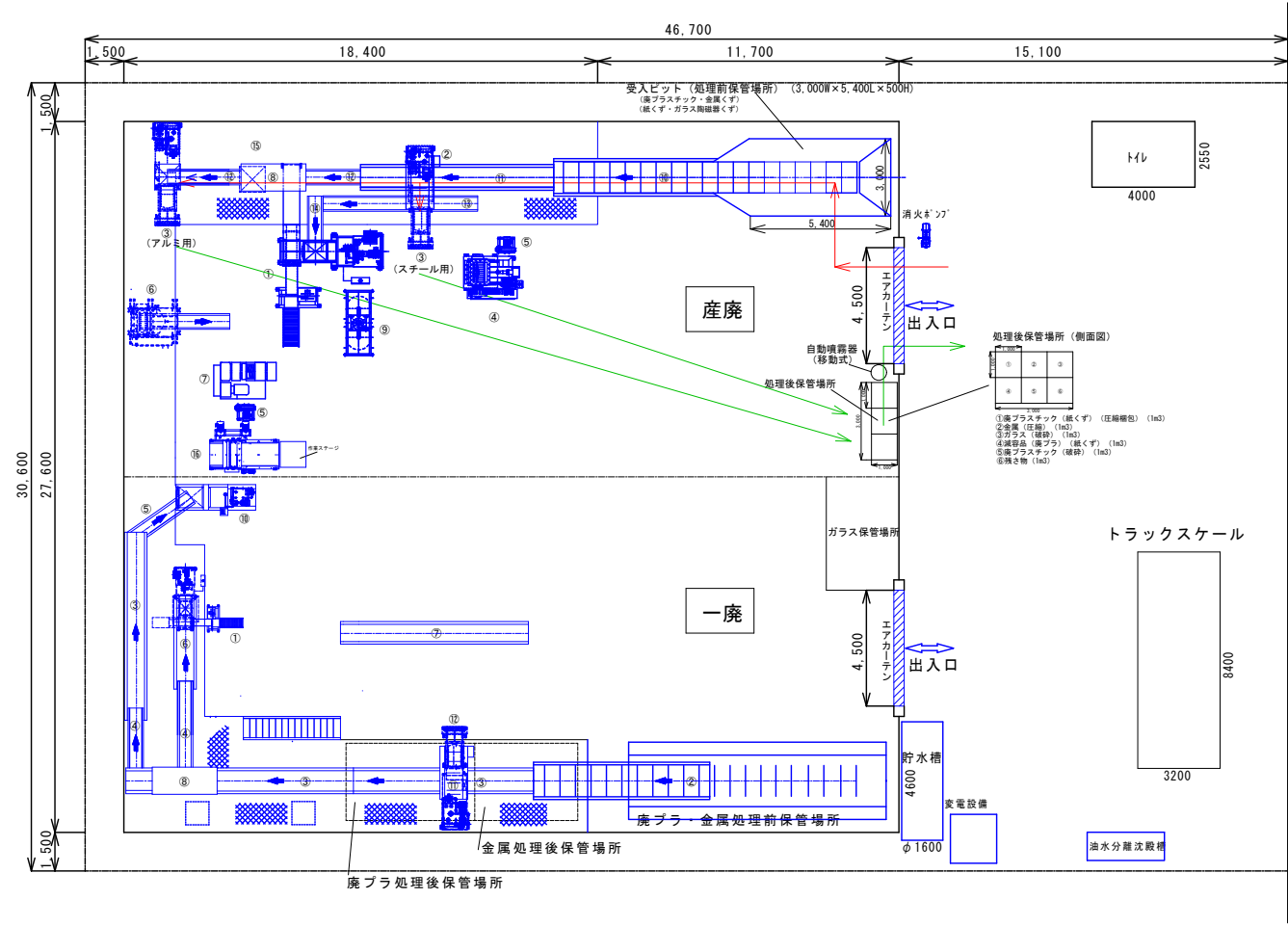
道路

【産廃】

NO	名称	動力 (kW)	台数	寸法
16	破砕機 : PCH-1003型	12.5	1	1140W × 2696L × 1120H
15	シュート	-	1	
14	投入コンベア	1.5	1	450W × 2000L
13	分別コンベア	1.5	1	450W × 6000L
12	兼継コンベア	1.5	2	450W × 4300L
11	分別コンベア	1.5	1	750W × 7000L
10	供給コンベア	2.2	1	
9	袋詰機	-	1	
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W × 3200L × 1850H
7	溶融機 : KD-05型	56	1	1540W × 2600L × 1200H
6	破砕機 : KAP-35N型 (ｶﾞﾗｽ)	37	1	1855W × 3200L × 2000H
5	ブロー	5.5	2	150/125φ フレートファン
4	破砕機 : MF55-770	55	1	1755W × 2370L × 4000H
3	圧縮機 : CPI-65型	7.5	2	900W × 4300L × 1700H
2	磁選機	1.5	1	
1	圧縮梱包機 : PC-800M型	22	1	4160W × 6985L × 3171H

【一廃】

NO	名称	動力 (kW)	台数	寸法
11	圧縮機 : SA-1型 (スチール用)	11	1	4000W × 1110L × 1777H
10	磁選機	1.5	1	
9	圧縮機 : PA-1型 (アルミ用)	18.5	1	950W × 4755L × 3905H
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W × 3200L × 1850H
7	選別コンベア	1.5	1	750W × 4500L
6	投入コンベア	1.5	1	750W × 7000L
5	投入コンベア	1.5	1	450W × 2000L
4	兼継コンベア	1.5	2	450W × 4300L
3	分別コンベア	1.5	3	750W × 7000L
2	供給コンベア	2.2	1	
1	圧縮梱包機 : PCH-500MS型	15	1	2430W × 3245L × 2265H



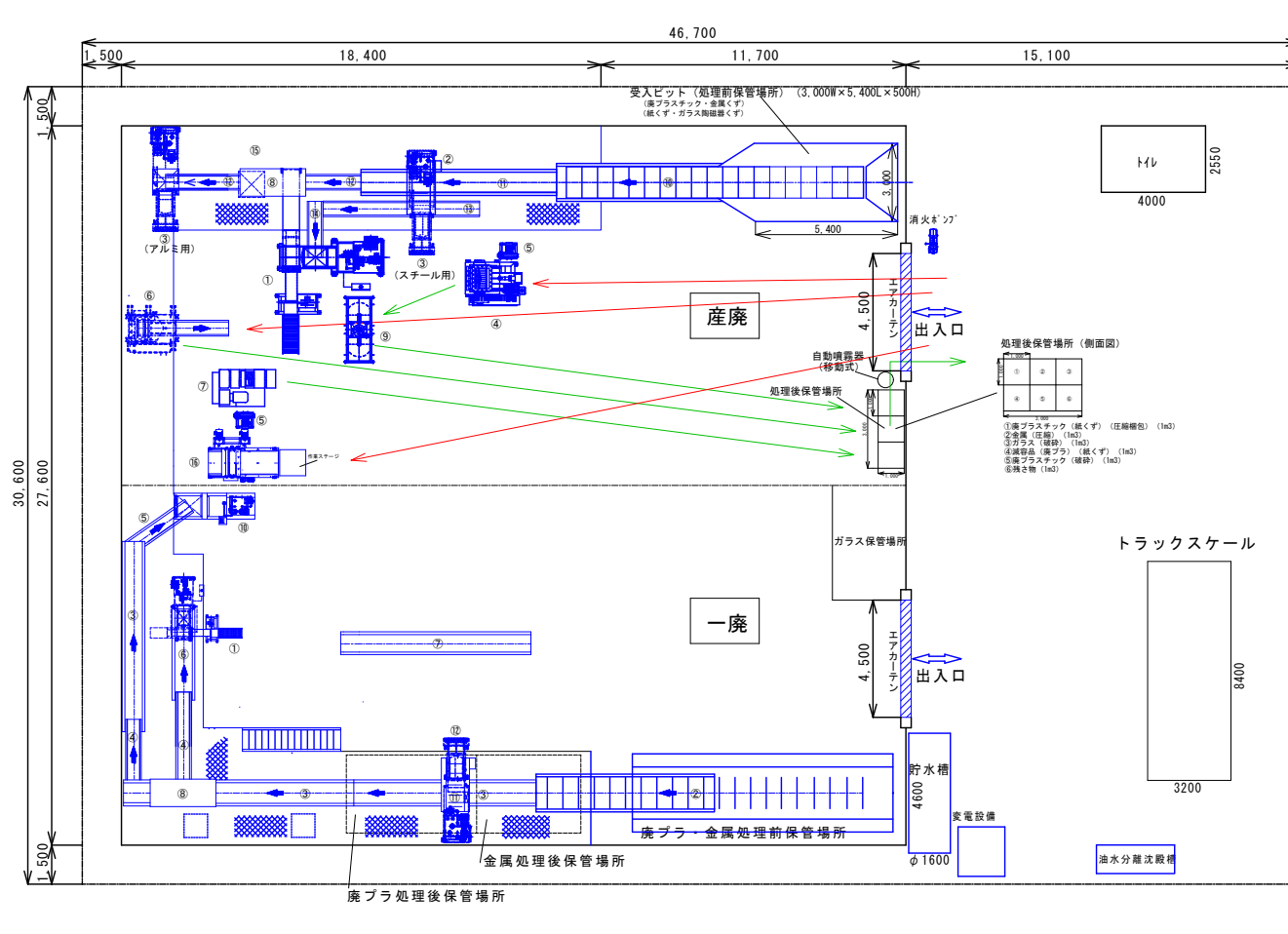
道路

【産廃】

NO	名称	動力 (kW)	台数	寸法
16	破砕機 : PCH-1003型	12.5	1	1140W x 2696L x 1120H
15	シュート	-	1	
14	投入コンベア	1.5	1	450W x 2000L
13	分別コンベア	1.5	1	450W x 6000L
12	乗継コンベア	1.5	2	450W x 4300L
11	分別コンベア	1.5	1	750W x 7000L
10	供給コンベア	2.2	1	
9	袋詰機	-	1	
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W x 3200L x 1850H
7	溶融機 : KD-05型	56	1	1540W x 2600L x 1200H
6	破砕機 : KAP-35N型 (ｶﾞﾗｽ)	37	1	1855W x 3200L x 2000H
5	ブロー	5.5	2	150/125φ フレートファン
4	破砕機 : MF55-770	55	1	1755W x 2370L x 4000H
3	圧縮機 : CPI-65型	7.5	2	900W x 4300L x 1700H
2	磁選機	1.5	1	
1	圧縮梱包機 : PC-800M型	22	1	4160W x 6985L x 3171H

【一廃】

NO	名称	動力 (kW)	台数	寸法
11	圧縮機 : SA-1型 (スチール用)	11	1	4000W x 1110L x 1777H
10	磁選機	1.5	1	
9	圧縮機 : PA-1型 (アルミ用)	18.5	1	950W x 4755L x 3905H
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W x 3200L x 1850H
7	選別コンベア	1.5	1	750W x 4500L
6	投入コンベア	1.5	1	750W x 7000L
5	投入コンベア	1.5	1	450W x 2000L
4	乗継コンベア	1.5	2	450W x 4300L
3	分別コンベア	1.5	3	750W x 7000L
2	供給コンベア	2.2	1	
1	圧縮梱包機 : PCH-500MS型	15	1	2430W x 3245L x 2265H



道路

【産廃】

NO	名称	動力 (kW)	台数	寸法
16	破砕機 : PCH-1003型	12.5	1	1140W × 2696L × 1120H
15	シュート	-	1	
14	投入コンベア	1.5	1	450W × 2000L
13	分別コンベア	1.5	1	450W × 6000L
12	兼継コンベア	1.5	2	450W × 4300L
11	分別コンベア	1.5	1	750W × 7000L
10	供給コンベア	2.2	1	
9	袋詰機	-	1	
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W × 3200L × 1850H
7	溶融機 : KD-05型	56	1	1540W × 2600L × 1200H
6	破砕機 : KAP-35N型 (ｶﾞﾗｽ)	37	1	1855W × 3200L × 2000H
5	ブロー	5.5	2	150/125φ フレートファン
4	破砕機 : MF55-770	55	1	1755W × 2370L × 4000H
3	圧縮機 : CPI-65型	7.5	2	900W × 4300L × 1700H
2	磁選機	1.5	1	
1	圧縮梱包機 : PC-800M型	22	1	4160W × 6985L × 3171H

【一廃】

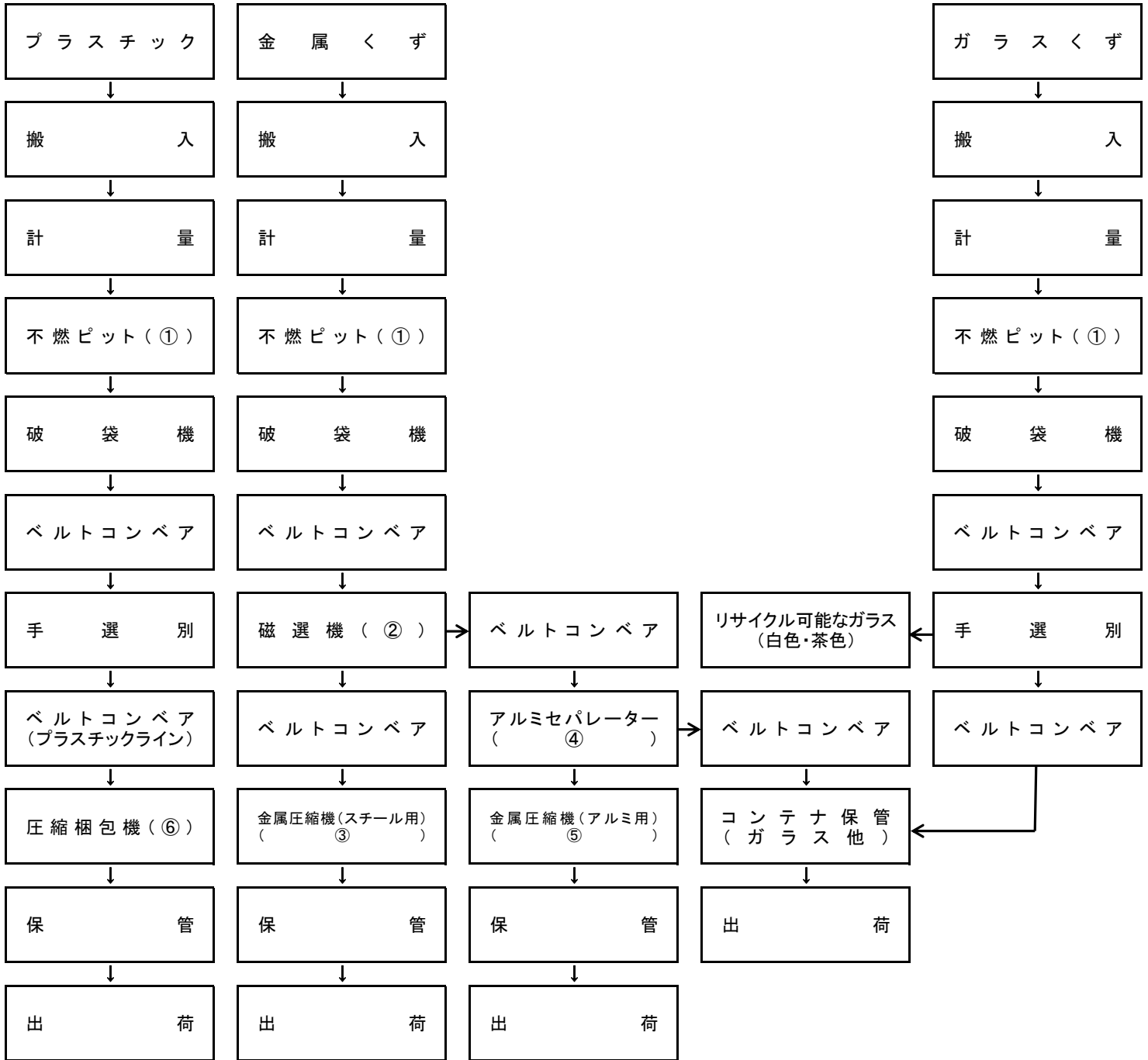
NO	名称	動力 (kW)	台数	寸法
11	圧縮機 : SA-1型 (スチール用)	11	1	4000W × 1110L × 1777H
10	磁選機	1.5	1	
9	圧縮機 : PA-1型 (アルミ用)	18.5	1	950W × 4755L × 3905H
8	アルミセバレート	0.75	1	1000W × 3200L × 1850H
7	選別コンベア	1.5	1	750W × 4500L
6	投入コンベア	1.5	1	750W × 7000L
5	投入コンベア	1.5	1	450W × 2000L
4	兼継コンベア	1.5	2	450W × 4300L
3	分別コンベア	1.5	3	750W × 7000L
2	供給コンベア	2.2	1	
1	圧縮梱包機 : PCH-500MS型	15	1	2430W × 3245L × 2265H

太誠産業株式会社 愛川工場

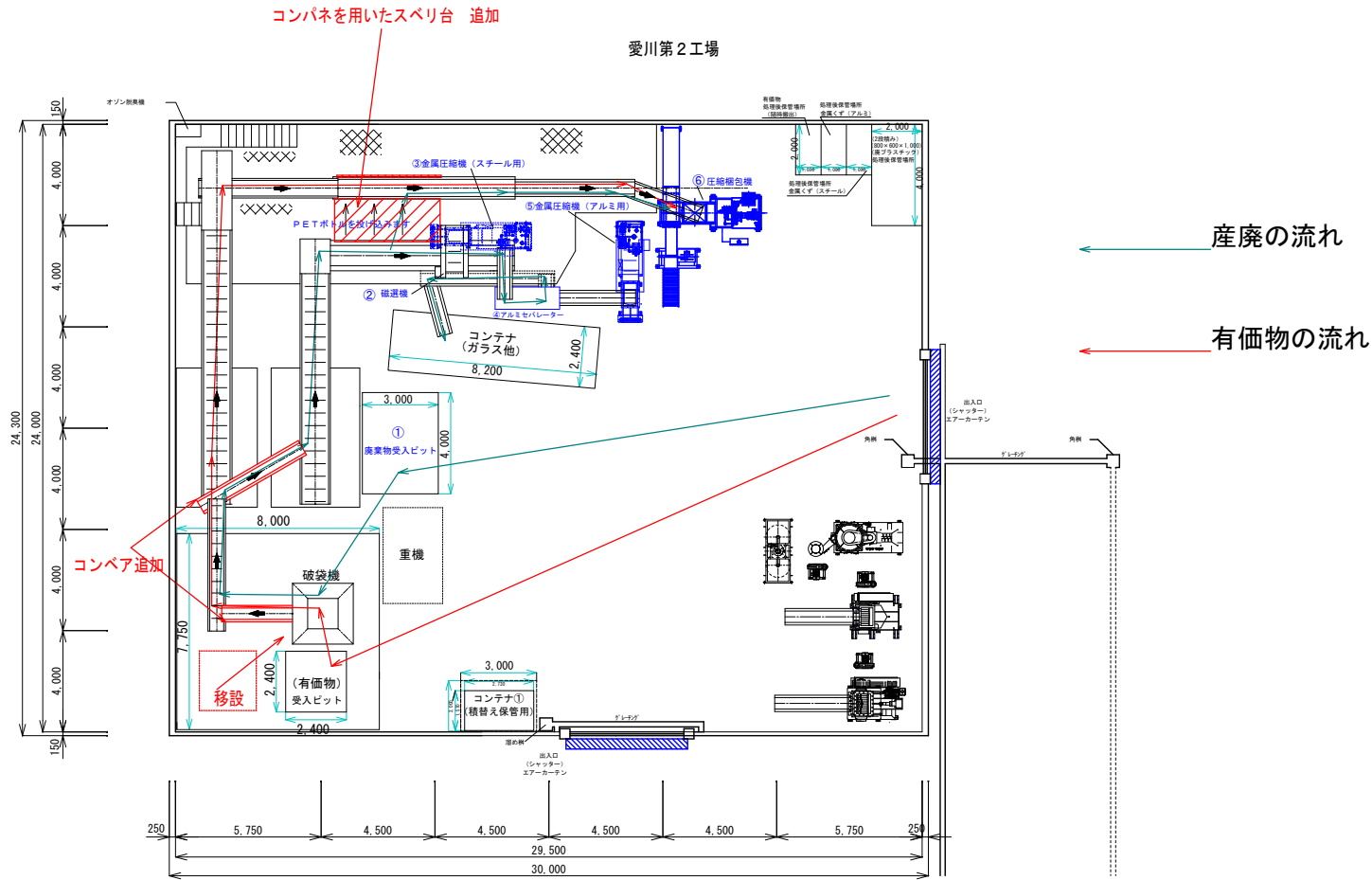
廃棄物の流れ（フロー図）

廃棄物の流れ図面

処理工程図(圧縮・圧縮梱包業務の場合)



愛川第2工場



番号	仕様	動力 (kw)	台数
①	廃棄物受入ピット	—	—
②	磁選機	1.5	1台
③	金属圧縮機：SA-1型（スチール用）	11.0	1台
④	アルミセパレーター	3.7	1台
⑤	金属圧縮機：SA-1型（アルミ用）	11.0	1台
⑥	圧縮梱包機：PC-800M型	22.0	1台
⑦	破袋機（産廃・有価物兼用）	7.5	1台
	エアーカーテン		5台
	エアーカーテン		4台
	オゾン脱臭機		1台

変更後 説明図

申請図面

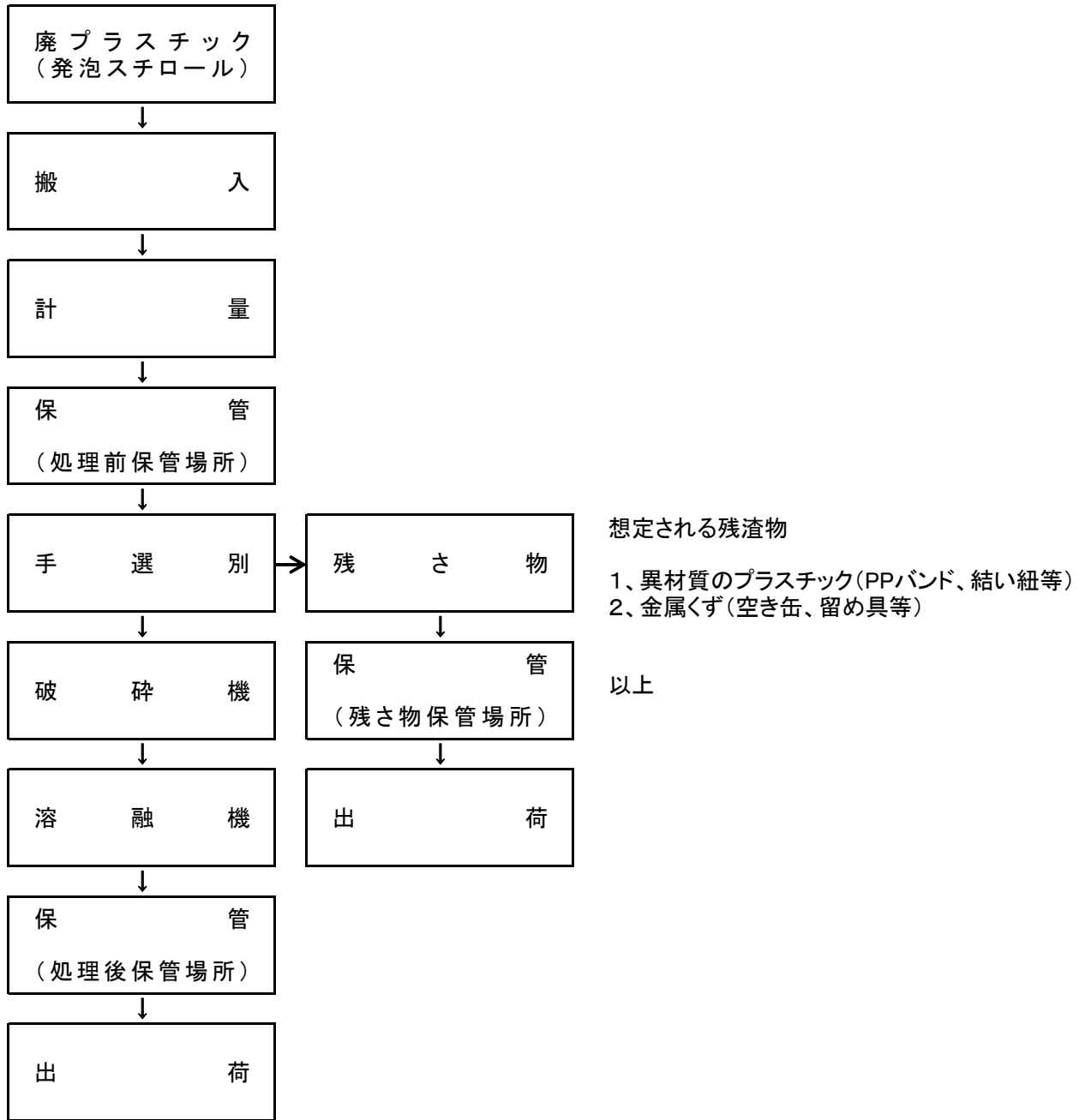
太誠産業株式会社 川越工場

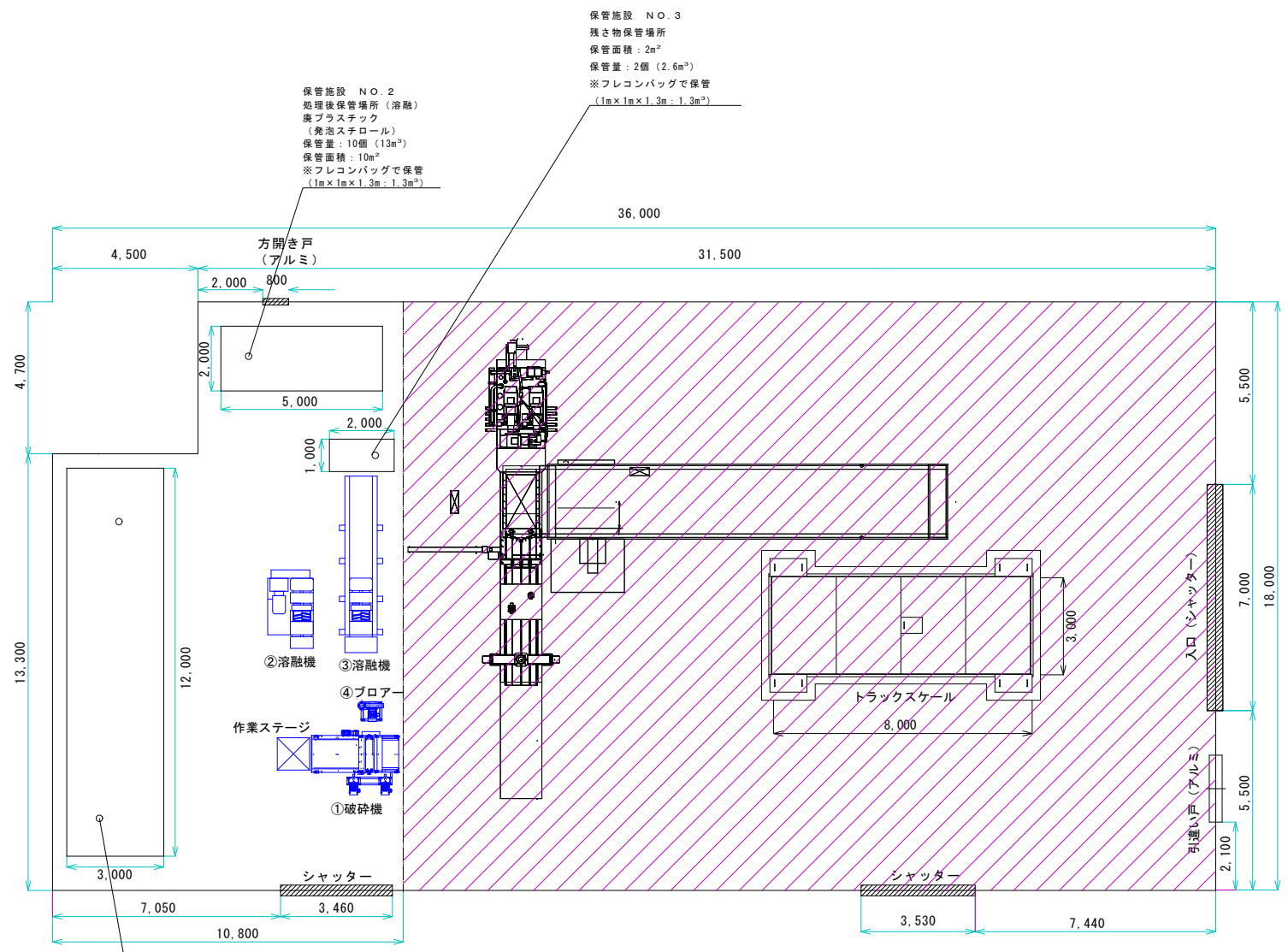
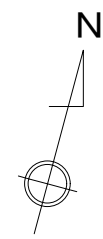
廃棄物の流れ（フロー図）

廃棄物の流れ図面

処理工程図

太誠産業(株) 川越工場





保管施設 NO. 2
処理後保管場所 (溶融)
廃プラスチック
(発泡スチロール)
保管量: 10個 (10m³)
保管面積: 10m²
※フレコンバッグで保管
(1m×1.3m×1.3m³)

保管施設 NO. 3
残さ物保管場所
保管面積: 2m²
保管量: 2個 (2.6m³)
※フレコンバッグで保管
(1m×1.3m×1.3m³)

保管施設 NO. 1
処理前保管場所
廃プラスチック
(発泡スチロール)
保管面積: 36m²
保管量: 72m³
(3m×12m×2m)

斜線部分は、他業者が使用します。

番号	仕様	動力 (kw)	台数
①	破砕機 (FSC-310SN型)	13.3	1
②	溶融機 (KD-05型)	45.0	1
③	溶融機 (KD-10型)	110.0	1
④	フロア	5.5	1

申請図面

施設配置図	
太誠産業(株) 川越工場	
尺度: 1/100	日付: 2013年02月21日